

Toulon, le 30 janvier 2022

Martial ROBERT
Directeur Adjoint Pédagogique
Service des études
Conservatoire à Rayonnement Régional
Toulon Provence Méditerranée

A

**Mesdames, Messieurs,
les Directrices et Directeurs**
des écoles élémentaires
de la Métropole TPM

Direction Culture
Conservatoire TPM

Service des Études – Direction

N/Réf: 23/CRR/MR/N°674

Objet : Classes CHAD 2023-2024

Affaire suivie par : Karine FARANDA, Conseillère aux études "Danse" : kfaranda@metropoletpm.fr

Madame la Directrice, Monsieur le Directeur,

Veillez trouver en documents attachés les affiches d'information concernant les inscriptions en Classes à Horaires Aménagés Danse (CHAD) en Collège pour l'année scolaire 2023-2024.

Je vous remercie de bien vouloir imprimer et mettre en bonne place ces documents, pour la communication des familles.

Nous vous adressons également par fichier numérique un dossier d'inscription à remplir par élève candidat. Nous vous saurions gré de le diffuser à vos familles d'élèves de CM2.

Restant à votre disposition pour tout renseignement, je vous prie d'agréer, Madame la Directrice, Monsieur le Directeur, l'expression de mes salutations distinguées.



Martial ROBERT
Directeur Adjoint Pédagogique

Pour le directeur,
par délégation,
le directeur adjoint pédagogique
du conservatoire TPM

Copie pour information :

- **Principal du Collège Maurice Genevoix concerné**
- **DSDEN du Var, Inspecteurs d'Académie concernés**